

Ford Ranger (ze stopniem), rok prod: 01.12.2012
 Mazda BT-50 (Pick-up, 4WD), rok prod: od 03.2012

gizub

Instrukcja montażu:

1. Zdemontować stopień wraz ze wspornikami.
2. Przyłożyć ramiona A do podłużnic i skręcić śrubami M12x40, stosując podkładki, (przy otworach fasolkowych stosować podkładki powiększone), podkładki sprężyste, nakrętki.
3. Przykręcić kątowniki B, C do ramion A i do spodu podłużnic stosując śruby M12x40, podkładki (lub podkładki powiększone), podkładki sprężyste, nakrętki, nakrętki na patyku D, E, które trzeba wsunąć do wnętrza podłużnic.
4. Między zamontowane ramiona A wsunąć belkę główną F i przykręcić śrubami M12x45 stosując podkładki, podkładki sprężyste i nakrętki.
5. Przykręcić wszystkie śruby momentami wg tabeli.
6. Zamontować kulę i blachę niazdka elektrycznego stosując śruby M16x45 (podkładki, podkładki sprężyste, nakrętki). Momenty dokręcenia wg tabeli.
7. Podłączyć instalację elektryczną wg instrukcji fabrycznej samochodu.

Fitting Instructions:

1. Remove the rear step with it supports.
2. Tighten the arms A to the stringers with the bolts M12x40 using washers, (enlarged washers - at bean holes), spring washers, nuts.
3. Place the flat bars with nuts D, E inside the frame, then from the bottom attach the angle bars B, C and screw on with supports and stringers using bolts M12x40 with round washers (enlarged washers), spring washers and nuts.
4. Between two mounted arms A slide the towbar mainframe F and screw on using bolts M12x40 with round washers, spring washers and nuts.
5. Tighten all the bolts according to the torque setting - see the table.
6. Fix the ball and electric plate with the bolts M16x45 (washers, spring washers, nuts). Torque setting according to the table.
7. Connect the electric wires according to the instructions of the car.

Zestaw śrubowy:

Śruby:

M16x45-8.8	- 2 szt.
M12x40-8.8	- 22 szt.

Podkładki:

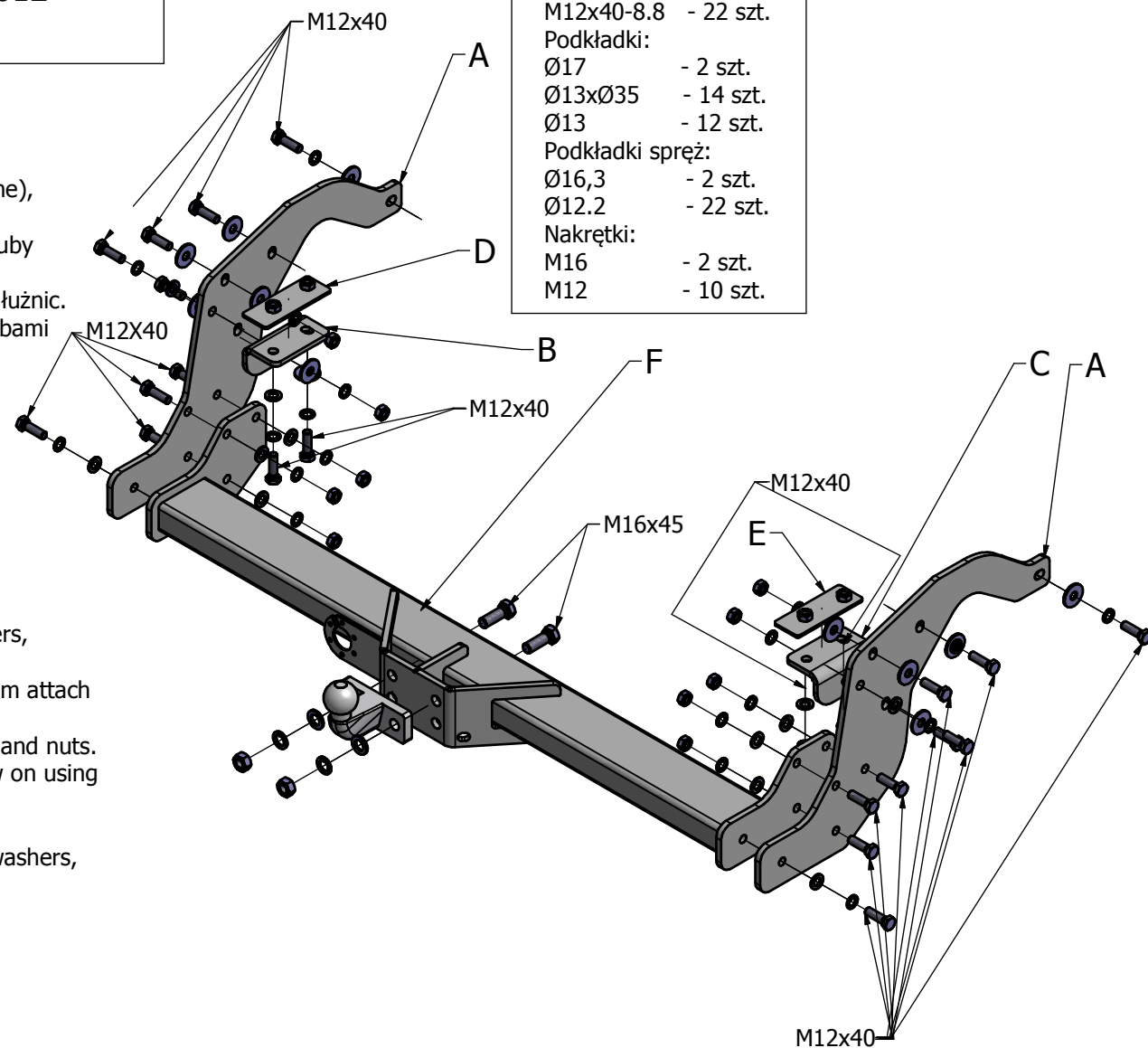
Ø17	- 2 szt.
Ø13xØ35	- 14 szt.
Ø13	- 12 szt.

Podkładki spręż:

Ø16,3	- 2 szt.
Ø12.2	- 22 szt.

Nakrętki:

M16	- 2 szt.
M12	- 10 szt.



Momenty przykręcenia nakrętek i śrub (8.8)
 Torque setting for nuts and bolts (8.8)
 M8 - 25 Nm; M10 - 55 Nm; M12 - 85 Nm; M16 - 195 Nm